

FINANCIAL ADMINISTRATION ACT

**FIRE PREVENTION PLAN REVIEW  
FEES REGULATIONS**

R-031-2003

In force June 16, 2003

**AMENDED BY**

R-055-2009

In force April 30, 2009

R-025-2012

In force June 1, 2012

R-029-2017

In force April 1, 2017

R-031-2023

In force July 31, 2023

This consolidation is not an official statement of the law. It is an office consolidation prepared by Legislation Division, Department of Justice, for convenience of reference only. The authoritative text of regulations can be ascertained from the *Revised Regulations of the Northwest Territories, 1990* and the monthly publication of Part II of the *Northwest Territories Gazette*.

This consolidation and other G.N.W.T. legislation can be accessed online at

<https://www.justice.gov.nt.ca/en/browse/laws-and-legislation/>

LOI SUR LA GESTION DES FINANCES  
PUBLIQUES

**RÈGLEMENT SUR LES DROITS D'EXAMEN  
DES PLANS DE PRÉVENTION DES  
INCENDIES**

R-031-2003

En vigueur le 16 juin 2003

**MODIFIÉ PAR**

R-055-2009

En vigueur le 30 avril 2009

R-025-2012

En vigueur le 1<sup>er</sup> juin 2012

R-029-2017

En vigueur le 1<sup>er</sup> avril 2017

R-031-2023

En vigueur le 31 juillet 2023

La présente codification administrative ne constitue pas le texte officiel de la loi; elle n'est établie qu'à titre documentaire par les Affaires législatives du ministère de la Justice. Seuls les règlements contenus dans les *Règlements révisés des Territoires du Nord-Ouest (1990)* et dans les parutions mensuelles de la Partie II de la *Gazette des Territoires du Nord-Ouest* ont force de loi.

La présente codification administrative et les autres lois et règlements du G.T.N.-O. sont disponibles en ligne à l'adresse suivante :

<https://www.justice.gov.nt.ca/en/browse/laws-and-legislation/>



**FIRE PREVENTION PLAN  
REVIEW FEES REGULATIONS**

The Commissioner, on the recommendation of the Minister of Municipal and Community Affairs, under section 108 of the *Financial Administration Act* and every enabling power, makes the *Fire Prevention Plan Review Fees Regulations*.

**1.** (1) A fee shall be paid to the Fire Marshal for the review of plans and specifications respecting proposed work in an amount equal to \$167 for each hour or part of an hour required for the review.

(2) The Fire Marshal shall, before reporting in writing on the review of plans and specifications, advise the person who submits the plans and specifications of the fee payable for the review, and receive payment of the fee. R-055-2009,s.3; R-025-2012,s.2; R-029-2017,s.2; R-031-2023,s.2.

**2. Repealed, R-055-2009,s.4.**

**RÈGLEMENT SUR LES DROITS  
D'EXAMEN DES PLANS DE  
PRÉVENTION DES INCENDIES**

R-055-2009, art. 2.

Le commissaire, sur la recommandation du ministre des Affaires municipales et communautaires, en vertu de l'article 108 de la *Loi sur la gestion des finances publiques* et de tout pouvoir habilitant, prend le *Règlement sur l'examen des plans de prévention des incendies*.

**1.** (1) Un droit de 167 \$ est versé au commissaire aux incendies pour chaque heure ou fraction d'heure nécessaire pour examiner les plans et les spécifications relatifs aux travaux proposés.

(2) Le commissaire aux incendies informe la personne qui lui soumet des plans et des spécifications pour examen, des droits à acquitter et en reçoit le paiement avant de faire rapport de son examen par écrit. R-055-2009, art. 3; R-025,2012, art. 2; R-029-2017, art. 2; R-031-2023, art. 2.

**2. Abrogé, R-055-2009, art. 4.**